



# Arcal™ Gas Selector

Guide för att välja gas för din svetsning

# Arcal™ Gas Selector

## ARCAL™ REFERENCE LINE

- ARCAL™ Prime
- ARCAL™ Chrome
- ARCAL™ Speed
- ARCAL™ Force

## ARCAL™ TECHNICAL LINE

- Oxygen Line
- Helium Line
- Hydrogen Line
- Alloy Line
- Oxiderande gas med CO<sub>2</sub> och eller O<sub>2</sub> för MAG-svetsning
- Gas med helium för högre produktivitet
- Gas (reducerare) med väte
- Gaser för specifika legeringar

|     |                   | PROCESS<br>EN ISO<br>4063 | KOLSTÅL      |   |   |   |              |              |   |   |   |    |    |    |    |              | EN ISO 14175 | Gaser och gasbladningar |      |                   |                  |                  |                  |  |
|-----|-------------------|---------------------------|--------------|---|---|---|--------------|--------------|---|---|---|----|----|----|----|--------------|--------------|-------------------------|------|-------------------|------------------|------------------|------------------|--|
|     |                   |                           | 1            | 2 | 3 | 4 | 5            | 6            | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14+          |              | % Ar                    | % He | % CO <sub>2</sub> | % O <sub>2</sub> | % H <sub>2</sub> | % N <sub>2</sub> |  |
| MAG | Solid Tråd        | 135                       | ARCAL™ SPEED |   |   |   |              |              |   |   |   |    |    |    |    |              | M20-ArC-8    | 92                      |      | 8                 |                  |                  |                  |  |
|     |                   |                           |              |   |   |   | ARCAL™ FORCE |              |   |   |   |    |    |    |    |              | M21-ArC-18   | 82                      |      | 18                |                  |                  |                  |  |
|     |                   |                           | ARCAL™ 14    |   |   |   |              |              |   |   |   |    |    |    |    | M14-ArCO-3/1 | 96           |                         | 3    | 1                 |                  |                  |                  |  |
|     |                   |                           |              |   |   |   | ARCAL™ 23    |              |   |   |   |    |    |    |    |              | M23-ArCO-5/4 | 91                      |      | 5                 | 4                |                  |                  |  |
|     |                   | Metallpulverfylld         | 138          |   |   |   |              | ARCAL™ FORCE |   |   |   |    |    |    |    |              |              | M21-ArC-18              | 82   |                   | 18               |                  |                  |  |
|     | Slaggande rörtråd | 136                       |              |   |   |   | ARCAL™ FORCE |              |   |   |   |    |    |    |    |              | M21-ArC-18   | 82                      |      | 18                |                  |                  |                  |  |
| TIG |                   | 141                       | ARCAL™ PRIME |   |   |   |              |              |   |   |   |    |    |    |    |              | I1-Ar        | 100                     |      |                   |                  |                  |                  |  |

|         |                   | PROCESS<br>EN ISO<br>4063 | AUSTENITISKT ROSTFRITT STÅL |   |   |           |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | EN ISO 14175          | Gaser och gasbladningar |      |                   |                  |                  |                  |    |
|---------|-------------------|---------------------------|-----------------------------|---|---|-----------|---|---|---|---|---|----|----|----|----|-----|-----------------------|-------------------------|------|-------------------|------------------|------------------|------------------|----|
|         |                   |                           | 1                           | 2 | 3 | 4         | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14+ |                       | % Ar                    | % He | % CO <sub>2</sub> | % O <sub>2</sub> | % H <sub>2</sub> | % N <sub>2</sub> |    |
| MAG     | Solid Tråd        | 135                       | ARCAL™ CHROME               |   |   |           |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | M12-ArC-2             | 98                      |      | 2                 |                  |                  |                  |    |
|         |                   |                           | ARCAL™ 22                   |   |   |           |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | M13-ArO-2             | 98                      |      |                   | 2                |                  |                  |    |
|         |                   |                           | CHROME PREMIUM              |   |   |           |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | M12-ArHeC-30/2        | 68                      | 30   | 2                 |                  |                  |                  |    |
|         | Metallpulverfylld | 138                       | ARCAL™ FORCE                |   |   |           |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | M21-ArC-18            | 82                      |      | 18                |                  |                  |                  |    |
|         | Slaggande rörtråd | 136                       | ARCAL™ FORCE                |   |   |           |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | M21-ArC-18            | 82                      |      | 18                |                  |                  |                  |    |
| TIG     |                   | 141                       | ARCAL™ PRIME                |   |   |           |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | I1-Ar                 | 100                     |      |                   |                  |                  |                  |    |
|         |                   |                           | ARCAL™ R1-2                 |   |   |           |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | R1-ArH-2.4            | 97.6                    |      |                   |                  | 2.4              |                  |    |
|         |                   |                           |                             |   |   | ARCAL™ 15 |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | R1-ArH-5              | 95                      |      |                   |                  | 5                |                  |    |
| ROT GAS |                   |                           | ARCAL™ PRIME                |   |   |           |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | I1-Ar                 | 100                     |      |                   |                  |                  |                  |    |
|         |                   |                           | ARCAL™ N5-5                 |   |   |           |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | N <sub>5</sub> -NH-5  |                         |      |                   |                  |                  | 5                | 95 |
|         |                   |                           | ARCAL™ F10                  |   |   |           |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | N <sub>5</sub> -NH-10 |                         |      |                   |                  |                  | 10               | 90 |

|         |            | PROCESS<br>EN ISO<br>4063 | FERRITISKT ROSTFRITT STÅL |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | EN ISO 14175   | Gaser och gasbladningar |      |                   |                  |                  |                  |  |
|---------|------------|---------------------------|---------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|-----|----------------|-------------------------|------|-------------------|------------------|------------------|------------------|--|
|         |            |                           | 1                         | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14+ |                | % Ar                    | % He | % CO <sub>2</sub> | % O <sub>2</sub> | % H <sub>2</sub> | % N <sub>2</sub> |  |
| MAG     | Solid Tråd | 135                       | ARCAL™ CHROME             |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | M12-ArC-2      | 98                      |      | 2                 |                  |                  |                  |  |
|         |            |                           | CHROME PREMIUM            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | M12-ArHeC-30/2 | 68                      | 30   | 2                 |                  |                  |                  |  |
| TIG     |            | 141                       | ARCAL™ PRIME              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | I1-Ar          | 100                     |      |                   |                  |                  |                  |  |
| ROT GAS |            |                           | ARCAL™ PRIME              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | I1-Ar          | 100                     |      |                   |                  |                  |                  |  |

|         |                   | PROCESS<br>EN ISO<br>4063 | ROSTFRITT DUPLEX STÅL    |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | EN ISO 14175          | Gaser och gasbladningar |      |                   |                  |                  |                  |  |
|---------|-------------------|---------------------------|--------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|-----|-----------------------|-------------------------|------|-------------------|------------------|------------------|------------------|--|
|         |                   |                           | 1                        | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14+ |                       | % Ar                    | % He | % CO <sub>2</sub> | % O <sub>2</sub> | % H <sub>2</sub> | % N <sub>2</sub> |  |
| MAG     | Solid Tråd        | 135                       | ARCAL™ CHROME            |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | M12-ArC-2             | 98                      |      | 2                 |                  |                  |                  |  |
|         |                   |                           | ARCAL™ 129               |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | Z-ArHeCN-5 /1.8/1.7   | 91.5                    | 5    | 1.8               |                  |                  | 1.7              |  |
|         | Slaggande rörtråd | 136                       | ARCAL™ FORCE             |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | M21-ArC-18            | 82                      |      | 18                |                  |                  |                  |  |
| TIG     |                   | 141                       | ARCAL™ PRIME             |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | I1-Ar                 | 100                     |      |                   |                  |                  |                  |  |
|         |                   |                           | ARCAL™ N <sub>2</sub> -2 |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | N <sub>2</sub> -ArN-2 | 98                      |      |                   |                  |                  | 2                |  |
| ROT GAS |                   |                           | ARCAL™ PRIME             |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | I1-Ar                 | 100                     |      |                   |                  |                  |                  |  |

|     |            | PROCES<br>EN ISO<br>4063 | ALUMINIUM    |   |   |                          |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | *EN ISO 14175     | Gaser och gasbladningar |           |
|-----|------------|--------------------------|--------------|---|---|--------------------------|---|---|---|---|---|----|----|----|----|-----|-------------------|-------------------------|-----------|
|     |            |                          | 1            | 2 | 3 | 4                        | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14+ |                   | % Ar                    | % He      |
| MIG | Solid Tråd | 131                      | ARCAL™ PRIME |   |   |                          |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | I1-Ar             | 100                     |           |
|     |            |                          |              |   |   | ARCAL™ 32 / 33 / 35 / 37 |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | I3-ArHe-20 til 70 | 80 til 30               | 20 til 70 |
| TIG |            | 141                      | ARCAL™ PRIME |   |   |                          |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | I1-Ar             | 100                     |           |
|     |            |                          |              |   |   | ARCAL™ 32 / 33 / 35 / 37 |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | I3-ArHe-20 til 70 | 80 til 30               | 20 til 70 |

|     |                   | PROCESS<br>EN ISO<br>4063 | GALVANISERAT STÅL |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | EN ISO 14175 | Gaser och gasbladningar |      |                   |                  |                  |                  |
|-----|-------------------|---------------------------|-------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|-----|--------------|-------------------------|------|-------------------|------------------|------------------|------------------|
|     |                   |                           | 1                 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14+ |              | % Ar                    | % He | % CO <sub>2</sub> | % O <sub>2</sub> | % H <sub>2</sub> | % N <sub>2</sub> |
| MAG | Solid Tråd        | 135                       | ARCAL™ FORCE      |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | M21-ArC-18   | 82                      |      | 18                |                  |                  |                  |
|     |                   |                           | ARCAL™ 14         |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | M14-ArCO-3/1 | 96                      |      | 3                 | 1                |                  |                  |
|     | Slaggande rörtråd | 136                       | ARCAL™ FORCE      |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | M21-ArC-18   | 82                      |      | 18                |                  |                  |                  |
|     |                   |                           | ARCAL™ 14         |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | M14-ArCO-3/1 | 96                      |      | 3                 | 1                |                  |                  |
|     | Brazing           | 973                       | ARCAL™ CHROME     |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | M12-ArC-2    | 98                      |      | 2                 |                  |                  |                  |
|     |                   |                           | ARCAL™ PRIME      |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |     | I1-Ar        | 100                     |      |                   |                  |                  |                  |

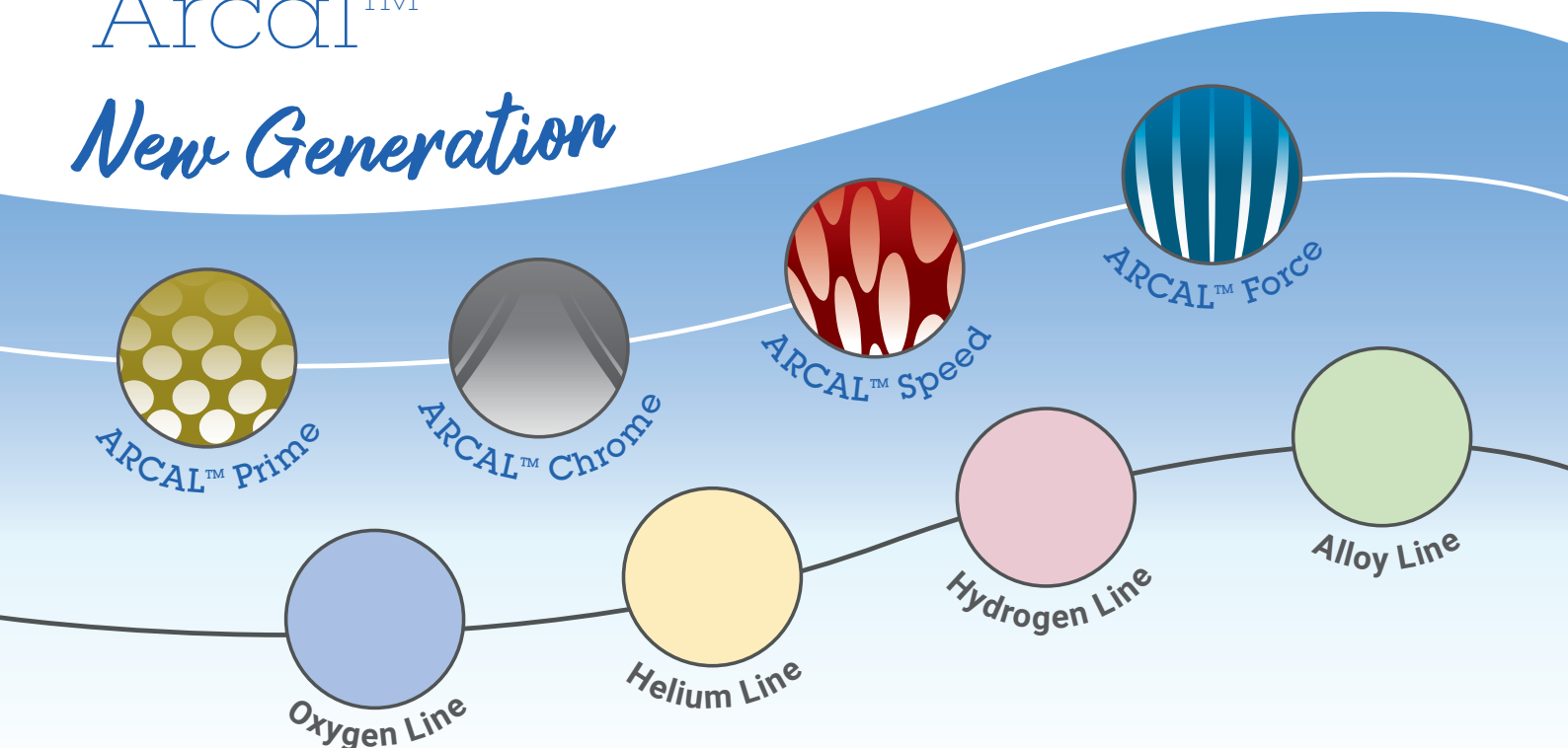
| INTRÄNGNING | FRAMFÖRINGSFASTIGHET | KVALITET | FLYTBARHET | LÅG OXIDATIONSNIVÅ OCH KISEL ÖAR | LITEN MÄNGD SVETSSPRUT | LÅGT RÖKUTSLÄPP | TÄNDMÄRKEN | TOLERANSER MOT PARAMETERINSTÄLLNING | TILLPASSNINGSTOLERANS | TOLERANS MOT YTANS RENHET | MÄNGSDIGHET, UNIVERSELL | SPRAYBÅGE | PULS EGENSKAPER |
|-------------|----------------------|----------|------------|----------------------------------|------------------------|-----------------|------------|-------------------------------------|-----------------------|---------------------------|-------------------------|-----------|-----------------|
| 4           | 4                    | 4        | 4          | 4                                | 4                      | 4               | 4          | 5                                   | 3                     | 4                         | 5                       | 5         | 5               |
| 4           | 3                    | 5        | 3          | 3                                | 2                      | 3               | 3          | 4                                   | 4                     | 5                         | 5                       | 2         | 2               |
| 4           | 5                    | 4        | 5          | 5                                | 5                      | 5               | 5          | 5                                   | 2                     | 4                         | 4                       | 5         | 5               |
| 4           | 4                    | 3        | 5          | 2                                | 4                      | 3               | 3          | 4                                   | 5                     | 5                         | 3                       | 4         | 4               |
| 4           | 3                    | 5        | 3          | 3                                | 2                      | 3               | 3          | 4                                   | 4                     | 5                         | 5                       | 2         | 2               |
| 4           | 3                    | 5        | 3          | 3                                | 2                      | 3               | 3          | 4                                   | 4                     | 5                         | 5                       | 2         | 2               |
| 3           | 2                    | 5        | 4          | 5                                | 4                      | 4               | 4          | 4                                   | 3                     | 3                         | 5                       |           |                 |

|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 | 4 | 3 | 4 | 5 | 4 | 5 |
| 4 | 5 | 4 | 5 | 3 | 3 | 3 | 5 | 4 | 4 | 4 | 3 | 5 | 4 |
| 4 | 4 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 4 | 4 | 5 | 4 | 3 | 4 | 5 |
| 4 | 3 | 5 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 4 | 4 | 5 | 5 | 2 | 2 |
| 4 | 3 | 5 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 4 | 4 | 5 | 5 | 2 | 2 |
| 3 | 2 | 5 | 4 | 5 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 5 |   |   |
| 4 | 3 | 5 | 4 | 5 | 5 | 5 | 5 | 4 | 3 | 4 | 4 |   |   |
| 5 | 4 | 5 | 4 | 5 | 5 | 5 | 5 | 4 | 3 | 4 | 3 |   |   |

|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 | 4 | 3 | 4 | 5 | 4 | 5 |
| 4 | 4 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 4 | 4 | 5 | 4 | 3 | 4 | 5 |
| 3 | 2 | 5 | 4 | 5 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 5 |   |   |

# Arcal™

## New Generation



ARCAL™ PRIME

Argon  $\geq 99,998\%$   
EN ISO 14175-I1-Ar

**EXELTOP™-anslutning:**  
Snabbkoppling

**SMARTOP™-anslutning:**  
W 24,32 x 1/14", utvändig höger,  
DIN 10



ARCAL™ CHROME

Ar + 2% CO<sub>2</sub>  
EN ISO 14175-M12-ArC-2

**EXELTOP™-anslutning:**  
Snabbkoppling

**SMARTOP™-anslutning:**  
W 24,32 x 1/14", utvändig höger,  
DIN 10



ARCAL™ SPEED

Ar + 8% CO<sub>2</sub>  
EN ISO 14175-M20-ArC-8

**EXELTOP™-anslutning:**  
Snabbkoppling

**SMARTOP™-anslutning:**  
W 24,32 x 1/14", utvändig höger,  
DIN 10



ARCAL™ FORCE

Ar + 18% CO<sub>2</sub>  
EN ISO 14175-M21-ArC-18

**EXELTOP™-anslutning:**  
Snabbkoppling

**SMARTOP™-anslutning:**  
W 24,32 x 1/14", utvändig höger,  
DIN 10

*Få mer information om hur vi kan hjälpa dig **välja rätt gas!***

### Kontakta oss

Tel: +46 20 44 01 44

E-post: [kundservice.sweden@airliquide.com](mailto:kundservice.sweden@airliquide.com)

<https://se.airliquide.com/gaslosningar-din-bransch/svetsning-och-svetsprocesser>

Air Liquide Gas AB  
Pulpetgatan 20  
215 37 Malmö



[www.airliquide.se](http://www.airliquide.se)

Air Liquide är världens ledande leverantör av gaser, teknik och tjänster för industri och sjukvård. Verksamheten finns representerad i 60 länder, har ca 66 400 medarbetare och över 4 miljoner kunder och patienter.